



P111.pl

07.2010

Knauf MP 75 - tynk gipsowy

Opis produktu

Struktura materiału

Knauf MP 75 L jest fabrycznie przygotowaną, suchą zaprawą na bazie gipsu, spełniającą wymagania Polskiej Normy PN-EN-13279-1 oraz posiadającą Atest Higieniczny PZH.

Dane do zamówienia

Worek 30 kg nr art. 61193

Zakres stosowania

Budownictwo mieszkaniowe, hotele, koszar, szpitale, pomieszczenia przeznaczone do pobytu ludzi i pomieszczenia o zwykłej wilgotności powietrza, włącznie z domowymi pomieszczeniami o podwyższonej wilgotności, jak kuchnie i łazienki. Tynk gipsowy MP 75 układany jest jednowarstwowo, jako tynk wewnętrzny na powierzchniach ścian i sufitów. W przypadku trudnych podłoży wymagane jest stosowanie środka zwiększającego przyczepność, np. Knauf Betokontakt, a na podkładach tynkarskich (np. lekkich płytach budowlanych) siatki zbrojącej Gitex, którą wtapia się na głębokość 1/3 grubości tynku. W tym przypadku minimalna grubość tynku wynosi 15 mm. Wtapianie siatki wykonuje się techniką mokre na mokre.

Właściwości

- nieszkodliwość dla skóry ludzkiej
- elastyczność
- wydajność
- jednowarstwowe układanie
- wysoka wydajność robót tynkarskich
- mała ilość odpadków zaprawy
- szybkie schnięcie
- odporność na ścieranie
- możliwość wbijania gwoździ
- regulacja klimatu w pomieszczeniu
- niepalny, klasa reakcji na ogień A1 wg PN-EN13501-1
- możliwość nadawania struktury powierzchni
- łatwość układania płytek ceramicznych i tapetowania

Wykonanie

Podłoże i przygotowanie

Podłoże tynkarskie należy poddać kontroli zgodnie z Polską Normą PN-B-10110. Podłoże oczyścić z kurzu, pyłu i luźnych cząstek, usunąć większe nierówności. Wystające elementy zbrojenia usunąć lub zabezpieczyć antykorozyjnie. Przewody instalacyjne przykryć warstwą tynku o grubości min. 5 mm. **Nie tynkować na podłożach mokrych** (max. wilgotność resztkowa nie powinna przekroczyć 3%) **oraz zamarzniętych**. Stosować przy temperaturze otoczenia i podłoża minimum 5°C.

Beton zwykły i lekki

Usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych lub ewentualną warstwę spieku. W przypadku podłoży o niedostatecznej chłonności i szczelnego betonu przeznaczoną do tynkowania powierzchnię należy pokryć środkiem Knauf Betokontakt i odczekać do jego wyschnięcia.

Stropodachy, prefabrykaty betonowe

Przy tynkowaniu stropodachów ze zbrojonego betonu lub betonowych prefabrykatów ich powierzchnie należy zagruntować środkiem Knauf Betokontakt. Tynk odciąć pionowo od powierzchni ścian i oddzielić od sąsiadujących powierzchni za pomocą masy akrylowej (dylatacja na styku sufitu i ścian).

Mur (wszystkie rodzaje)

W przypadku zbyt wysokiej chłonności zastosować środek wyrównujący chłonność Knauf Grundiermittel.

Lany asfalt

W przypadku układania asfaltu po tynkowaniu należy poprzez dostateczną wentylację zapobiegać powstawaniu naprężeń termicznych.

Grubość tynku

Średnia grubość tynku wynosi 10 mm, minimalna 8 mm. W przypadku, gdy konieczne jest wykonywanie tynku dwuwarstwowo, należy pierwszą warstwę (tuż po zaciągnięciu łaty „H”) zaczesać w „jodełkę” za pomocą grzebienia tynkarskiego.

Po związaniu pierwszej warstwy, наносimy warstwę drugą pamiętając o zasadzie „mokre na mokre”. Innym sposobem wykonania tynku dwuwarstwowo jest ściągnięcie pierwszej warstwy za pomocą długiej łaty lub pacy. Po całkowitym wyschnięciu należy zagruntować ją za pomocą środka gruntującego Knauf Grundiermittel (1:3). Po ponownym wyschnięciu nanieść kolejną warstwę tynku. Wykonanie tynku dwuwarstwowo nie jest możliwe na sufitach, gdzie zalecana, max. grubość tynku wynosi 15 mm.

Ochrona przeciwpożarowa

W przypadku stosowania jako otuliny zbrojenia obowiązuje przelicznik: 10 mm warstwy tynku odpowiada 10 mm betonu zwykłego.

Średnia

grubość tynku:	10 mm (grubość min. 8 mm)
Ciężar nasypowy:	ok. 1000 kg/m ³
Uziarnienie:	do 1,2 mm
Wydajność:	100 kg = 100 l zaprawy
Zużycie:	1,0 kg na mm i m ²
Czas schnięcia:	średnio ok. 14 dni (zależnie od grubości tynku, wilgotności powietrza w pomieszczeniu, temperatury powietrza i wentylacji)
Twardość kulkowa:	12,0 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	1,8 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie:	>3,5 N/mm ²
Ciężar objętościowy:	ok. 1100 kg/m ³
Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ:	ok. 8
Współczynnik przewodzenia ciepła λ:	0,35 W/mK

Wykonanie

Nakładanie tynku

Tynk MP 75 należy nakładać przy użyciu agregatu tynkarskiego (np. PFT). Konsystencja tynku w trakcie nakładania powinna być stosunkowo rzadka. Natrysk na ścianach prowadzić poziomo z góry na dół. Przerwy w natrysku nie powinny przekraczać 10 minut, w przeciwnym przypadku agregat tynkarski oraz węże należy opróżnić.

Rozprowadzanie - Naciąganie - Filcowanie i gładzenie

Dzięki swojej doskonałej elastyczności zaprawa umożliwia łatwiejsze rozprowadzanie, filcowanie i gładzenie. Czas obróbki wynosi ok. 3 godzin. Dla prawidłowego procesu wysychania tynku zadbać o sprawne wietrzenie.

Przygotowanie pod wykonanie powłok i okładzin

Tynk musi być suchy, stabilny i czysty. Środek gruntujący należy dostosować do rodzaju materiału wykończeniowego. Odpowiednie do tego celu są: dyspersje gruntujące, środki bezrozpu-

szczalnikowe, np. Knauf Tiefengrund, klej do tapet (jako warstwa przygotowująca podłoże przed klejeniem zasadniczym).

Przygotowanie pod klejenie płytek

Minimalna grubość tynku 10 mm, układanie jednowarstwowo, wilgotność maks. 1%. Powierzchnię tynku należy jedynie wyrównać (nie filcować i/lub zacierać, tylko zeszkobać). Podłoże pod klejenie płytek należy sprawdzić zgodnie z zaleceniami producenta kleju. Przed klejeniem płytek metodą cienkowarstwową na powierzchnię tynku należy nanieść środek gruntujący Knauf Tiefengrund. Klejenie za pomocą kleju cienkowarstwowego na bazie cementu lub kleju dyspersyjnego na bazie żywicy syntetycznej.

Fugowanie należy wykonywać dopiero po wyschnięciu kleju.

W strefie wody rozpryskowej zalecane jest przygotowanie powierzchni za pomocą środka Knauf Flächendicht. Klejenie za pomocą kleju firmy Knauf Bauprodukte.

Maszyny / wyposażenie

Agregat tynkarski PFT G 4 / G 5 do 30m, ok. 20 l zaprawy/min.

Wydajność (informacje orientacyjne)

przy grubości tynku 10 mm – 2 m²/min lub 120 m²/h, przy grubości tynku 15 mm – 1,3 m²/min lub 80 m²/h

SILOMAT 1-80 (1-140) ok. 20 kg/min do odległości 80 (140) m. SILOMAT 1-190 ok. 20 kg/min do odległości 190 m.

Przechowywanie

Worki składować w suchych warunkach na drewnianych paletach przez okres do 3 miesięcy od daty produkcji. Zawartość uszkodzonych worków należy przesypać do innych opakowań i przerabiać w pierwszej kolejności.